

Technisches Datenblatt

Strukturboard



Allgemeine Information:	Die Strukturboards aus dem Grabner Programm sind Verbundelemente mit Furnieraufbauten und einem Innenkern aus einer Spanplatte V20 mit einer einseitiger Struktur, welche mittels eines eigens entwickelten Prägeverfahrens besonders die Struktur der Jahresringe betont. Die Strukturboards sind in mehreren Holzarten erhältlich.
Formate:	2800 x 1250 mm (andere Formate auf Anfrage)
Palettengröße:	36 Stück
Abnahmemenge:	ab 1 Stück produzierbar
Stärke:	19,5 mm (+/- 0,3 mm) (andere Stärken auf Anfrage)
Qualität:	A/B = Einseitige Struktur/Rückseite Glatt Vorderseite = A Rückseite = B - Innenseitenqualität
Fügeart:	Messerfurnierdecklagen im Massivcharakter gefügt
Verleimung:	D3
Einsatzbereich:	Möbelindustrie (Fronten, Sichtseiten, Frontfüllungen, Blendmaterial usw.) & Innenausbau (Wand- und Deckenverkleidungen, Schiebetürelemente, Innentüren, Türdecks usw.)
Innenlage:	Spanplatte V20 (andere Träger auf Anfrage)
Decklage:	Messerfurnierdecklagen 0,6 – 1,5 mm; Standard 0,9mm (je nach Holzart unterschiedlich)
Verarbeitung:	<p><u>Sägen:</u> Die Strukturboards lassen sich mit scharfen Hartmetallsägeblättern problemlos schneiden. Die Verwendung eines Vorritzers ist nicht unbedingt notwendig wird aber empfohlen. Es ist jedoch darauf zu achten, dass mit nicht zu hohen Vorschubgeschwindigkeiten geschnitten wird.</p> <p><u>Fräsen:</u> Beim Fräsen und Profilieren sollte man hartmetallbestückte Werkzeuge einsetzen.</p>

Bohren: Für Bohrungen können die üblichen Werkzeuge und Maschinen aus der Holzwerkstoffbearbeitung eingesetzt werden.

Oberfläche: Um eine bearbeitungsfähige Oberfläche zu erreichen, wird ein leichtes Bürsten (Kunststoff) oder Bearbeiten mit „Scotch-Brite“ empfohlen. Ebenso werden etwaige Leimreste, die durch den Prägeprozess auftreten können, entfernt. Anschließend ist das Strukturboard zum Ölen oder Lackieren geeignet. Die exakten Verarbeitungsrichtlinien des jeweiligen Öl- bzw. Lackherstellers sind zu beachten.

Bekantung: Rohe Schnittflächen sollten geölt, lackiert oder bekantet werden. Hier besteht die Möglichkeit passende Kanten zu den jeweiligen Oberflächen aus unserem Sortiment zu beziehen. Die Standardstärke liegt bei 2,2 mm, andere Stärken sind auf Anfrage möglich.

Vorteile:

- verschnittoptimiertes Großformat
- besonders authentische Oberfläche mit leichter Struktur
- dunkel hinterlegte Risse und Astlöcher mit splitterfreier Oberfläche
- kundenspezifischer Aufbau möglich
- möglichst einheitliche Furniersortierung (in Farbe, Bild und Struktur) – daher für eine nachhaltige Serienproduktion geeignet
- Risse und Astlöcher schwarz hinterlegt
- neueste Produktionstechnologien mit hauseigenem Formenbau
- Furnierproduktion, Produktentwicklung, modernste Presstechnologie & Vertrieb (Kundenbetreuung) – alles aus einer Hand!
- hohe Flexibilität eines Familienunternehmens

Anmerkungen:

Diverse Angaben in diesem Datenblatt stützen sich auf selbst durchgeführte Tests und Erfahrungen. Sie können allerdings nicht alle Parameter abdecken, die in dem jeweiligen Anwendungsfall zu berücksichtigen sind und sind deshalb unverbindlich. Die Angaben stellen weder eine Beschaffenheitsgarantie im Rechtssinne, noch eine Zusicherung der Eigenschaften dar. Aus diesen Angaben können keine rechtlichen Ansprüche hergeleitet werden. Farb- und Strukturabweichungen sind kein Reklamationsgrund, da es sich beim Echtholz furnier um ein Naturprodukt handelt. Reklamationen auf Grund technischer Mängel werden innerhalb von 10 Tagen anerkannt.

PRÄGEBOARD- Designs die sich einprägen!